

		SMARTMILK			
	Einheit	SMART 50	SMART 50 V	SMART 30	SMART ZERO
Analytische Bestandteile:					
Rohprotein	%	21,5	22,0	20,5	20,0
Rohfett	%	20,0	18,0	20,0	20,0
Rohasche	%	7,0	6,5	6,0	6,0
Rohfaser	%	0,0	0,1	0,1	0,1
Lysin	%	1,8	1,8	1,8	1,5
Calcium	%	1,0	0,9	0,8	0,7
Phosphor	%	0,8	0,6	0,6	0,5
Natrium	%	0,6	0,5	0,5	0,5
Zusatzstoffe je kg:					
Vitamine/Spurenelemente (Ernährungsphysiologische Zusatzstoffe):					
Vitamin A	I.E.	20.000	20.000	20.000	20.000
Vitamin D	I.E.	4.000	4.000	4.000	4.000
Vitamin E	mg	120	120	120	120
Kupfer	mg	9,6	9,6	9,6	9,6
Eisen	mg	120	120	120	120
Zink	mg	120	120	120	120
Mangan	mg	48	48	48	48
Jod	mg	1,2	1,2	1,2	1,2
Selen	mg	0,36	0,36	0,36	0,36
Probiotika (Zooteknische Zusatzstoffe):					
Enterococcus lactis (NCIMB 11181)	KBE	2,4 x 10 ⁹	2,4 x 10 ⁹	2,4 x 10 ⁹	2,4 x 10 ⁹
Technologische Zusatzstoffe (z. B. Säuren / Konservierung):					
Ameisensäure aus Calciumformiat		✓	✓	✓	✓
Butylhydroxytoluol BHT	mg	32	21,5	26	24
Polyethylenglykolsjojaölfettsäureester	mg	1.800	1.800	1.800	1.800
Zusammensetzung:					
Magermilchäquivalent	%	50	50	30	10
Molke	%	20	25	35	55
Molkenpulver teilentzuckert	%	✓	✓	✓	✓
Milchpermeatpulver	%	✓	✓	✓	✓
Ehemalige Lebensmittel und Nebenerzeugnis der milchv. Industrie	%	10	20	20	20
Mischung aus Pflanzenfetten (Palmöl, Kokosöl, Sonnenblumenöl)	%	20	18	20	20
Weizenproteinhydrolysat		✓	✓	✓	✓
Dextrose		✓	✓	✓	✓
Emulgatoren		✓	✓	✓	✓
enthält pflanzliches Eiweiß		nein	ja	ja	ja
pH-Wert:					
		5,9	5,9	5,9	5,9
Verpackungsart:					
		25 kg Papiersack 3-lagig mit PE-Inliner			
Anwendung:					
Dosierung auf 1,0 Liter Wasser	g	140-160	140-160	140-160	140-160
Anwendungsempfehlung		für alle Tränkeverfahren geeignet			
Anrührtemperatur	°C	40 - 45	40 - 45	40 - 45	40 - 45
Tränketemperatur	°C	39	39	39	39