

## Produktdatenblatt

### SMART 50 V

- **Preisoptimierte 50er Ware mit einem Schuss pflanzlichem Protein**
- **Leicht angesäuert für eine erhöhte Sicherheit**
- **Für automatische Fütterungssysteme oder rationierte Eimertränke**

|                           |            |        |                   |               |
|---------------------------|------------|--------|-------------------|---------------|
| Analytische Bestandteile: | Rohprotein | 22,0 % |                   |               |
|                           | Rohfett    | 18,0 % | Calcium           | 0,9 %         |
|                           | Rohasche   | 6,5 %  | Phosphor          | 0,6 %         |
|                           | Rohfaser   | 0,1 %  | Natrium           | 0,5 %         |
|                           | Lysin      | 1,8 %  | <b>MMP-Gehalt</b> | <b>50,0 %</b> |
|                           |            |        |                   |               |

|                     |                                   |               |
|---------------------|-----------------------------------|---------------|
| Zusatzstoffe je kg: | 20.000 I.E. Vitamin A             | 48 mg Mangan  |
|                     | 4.000 I.E. Vitamin D <sub>3</sub> | 9,6 mg Kupfer |
|                     | 120 mg Vitamin E                  | 1,2 mg Jod    |
|                     | 120 mg Eisen                      | 0,36 mg Selen |
|                     | 120 mg Zink                       |               |

Zootechnische Zusatzstoffe: 1,2 x 10<sup>9</sup> KBE Enterococcus faecium (NCIMB 11181)

pH: 5,9

Anwendungsempfehlung: für alle Tränkeverfahren geeignet  
 Konzentration: 140 - 160 g plus 1 Liter Wasser  
 Anrührtemperatur: 40 - 45 °C  
 Tränketemperatur: 39 °C

Haltbarkeit: 6 Monate

Verpackung: 25 kg Papiersack  
 3-lagig mit PE-Inliner  
 Palette 750 kg (30 x 25 kg)

Lagerung: kühl, trocken und dunkel lagern;  
 Geschützt vor direkter Sonneneinstrahlung  
 bei Temperaturen >25°C nicht übereinander stapeln